

# HOMOGENISIEREN



- 1 Rohstoffe
- 2 Mineralmehle



- 3 additive Mischungen organisch
- 4 additive Mischungen anorganisch

Für Standardmischaufgaben stehen bei uns verschiedene Chargenmischer zur Verfügung. Außerdem erreichen wir homogene Rohstoffmischungen durch den Einsatz besonders energiegünstiger Prallstrommühlen. Mit speziellen Zusatzeinrichtungen an unseren Gegenstrahlmühlen können wir sowohl extreme Anforderungen erfüllen als auch abrasive Stoffe verarbeiten.

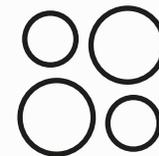
- **Aufgabebereich:** 3 µm bis <10 mm
- **Leistungsbereich:** bis zu 5.000 t / Jahr

## SIE BELIEFERN

- Big Bags bis zu 1.000 kg
- Trommeln, Fässer, Behälter bis zu 50 kg
- Papiersäcke genäht oder gedreht bis zu 25 kg

## WIR VERPACKEN

- Big Bags bis zu 1.000 kg
- Trommeln, Fässer, Behälter bis 200 Liter
- Papiersäcke genäht oder gedreht bis zu 25 kg



## KONTAKT

### AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B  
 D- 86399 Bobingen  
 Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0  
 Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80  
 info@noll.eu | [www.noll.eu](http://www.noll.eu)

# HOMOGENISIEREN



ANLAGEN	LEISTUNGSBEREICH		AUFGABE- BEREICH	FEINHEITS- BEREICH	ZUL. HÄRTE	MATERIAL AUSFÜHRUNGEN									
	(kg/h)	(t/Jahr)				(mm)	(mm / µm)	(Mohs)	NS	SS	HG	SG	HM	KE	PA
CHARGENMISCHER	10-100	100	< 3	-	1-6		•								
DURCHLAUFMISCHER	50-500	1.500	< 1	-	1-9		•								
PRALLSTROMMÜHLEN	100-1.000	3.000	< 10	-	1-6				•	•	•				
GEGENSTRAHLMÜHLEN DRUCKSTOSSFEST	50-500	1.500	< 0,3	-	1-10		•						•	•	
GEGENSTRAHLMÜHLEN	50-500	1.000	< 0,3	-	1-10		•						•	•	•

## UNSERE SPEZIALITÄTEN

Von kleinsten Quantitäten bis zu industriellen Großmengen, eisen-, metall- und kontaminationsfreie Aufbereitung sowie Veredelungsverfahren für besondere Anwendungen bzw. Produkteigenschaften: klebrig (Harze), abrasiv (Siliziumkarbid), temperaturempfindlich, hygroskopisch (Salze), elastisch (Gummi), hochfein (Toner), dehnbar (Polymere), hochrein (Silikate), formbar (Wachse), Homogenität (Pigmente), große Härte (Siliziumkarbid), Spezialanwendungen (dental).

## QUALITÄTSKONTROLLE

Unser Produktionsstandort Bobingen verfügt über CILAS Laserpartikelmessgeräte und Datenverwaltungsprogramme. Außerdem verfügen wir über Siebanalysen mit Luftstrahlsieb LS 200 und JEL Siebturm. Weitere Dokumentation erfolgt über eigene oder kundenspezifische Produktionsprotokolle, Maschinen- und Schichtbücher sowie ERP-System mit Chargenrückverfolgung.

## WIR BIETEN ANLAGEN-ENGINEERING, VERARBEITEN ABER KEINE...

Nahrungs- und Genussmittel, Pharmaprodukte, krebserregende, sehr giftige, radioaktive, brandfördernde Stoffe, sowie explosionsgefährliche Güter mit einem Enddruck von > 10 bar.

## LEGENDE

- NS:** Stahl
- SS:** Spezialstahl
- HG:** Hartguss
- SG:** Stahlguss

- HM:** Hartmetall
- KE:** Keramik
- PA:** Polyamid
- PU:** Polyurethan

## KONTAKT

### AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE NOLL GMBH

Edisonstraße 11 B  
 D- 86399 Bobingen  
 Telefon +49 (0) 82 34-80 503 -0  
 Telefax +49 (0) 82 34-80 503 -80  
 info@noll.eu | [www.noll.eu](http://www.noll.eu)